



Sepisorb UNIVERSAL PLUS

SEPIOLITE 30/60

USAGE INDUSTRIEL

ANALYSE MINÉRALOGIQUE (UNE 22.161) :

● SEPIOLITE	80% ± 10
● DOLOMITE	15% max 25%
● AUTRES	5% max 10%

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

● Humidité :	Max 12%
● Perte par calcination 1 000 °C :	13% (base sèche)
● Densité apparente (BS 1460) :	0.66g/cm ³ ± 10 %
● pH :	8 ± 1
● Dureté échelle Mohs :	2 - 2.5
● Pouvoir absorbant (Méthode Westinghouse)	
Eau :	130% ± 20 %
Huile :	80% ± 5 %

PROPRIETES CHIMIQUES

Ce produit est chimiquement inerte.

GRANULOMETRIE

<u>Mallas ASTM</u>	<u>Microns</u>	<u>%</u>
> 20	> 850	Max 2
20-50	850-300	95± 4
50-60	300-250	Max 5
60-100	250-150	Max 1,5
< 100	< 150	Max 0,5