

Produits Access



pH	8.5		
			
	CONTACT ALIMENTAIRE		

**Laboratoires
ROCHEX**

Conforme CE
n° 648/2004

Biodégradable

Conforme à l'arrêté du
19.12.2013

Compatible Alimentaire

DUOFLASH

Nettoyant Vitres - Mobiliers de bureaux - Prêt à l'emploi

INTERETS

- Nettoie les vitres et surfaces modernes sans laisser de traces.
- Sèche rapidement.
- Autorisé pour les surfaces dites « alimentaires ».
- Légèrement moussant pour bien visualiser l'application du produit.

CARACTERISTIQUES

- S'utilise en milieux collectifs, administratifs, commerciaux et industriels pour le nettoyage des vitres, portes en verre, miroirs, éléments stratifiés et laqués.
- Permet l'élimination de poussières, fumées, traces de doigts.

DESTINATION

- Pour toutes surfaces et mobiliers vitrés.
- Tertiaire, collectivité, établissement de santé.

FORMULATION ET APPLICATION

- Formulation sur base alcoolique pour un séchage rapide et sans résidus.
- Les propriétés mouillantes et solubilisantes de ses tensioactifs lui permette d'éliminer facilement les salissures.

UTILISATION

- En pulvérisation sur la surface à nettoyer.
- Essuyer avec une lavette microfibre ou non tissée.



ISO 9001 – ISO 14001
Edition Mai 2022 - Page 1 sur 2

B.P. 263 – 74106 ANNEMASSE
Cedex France
Tél : 04 50 37 49 54

www.laboratoires-rochex.fr

**Laboratoires
ROCHEX**

DUOFLASH

DOSAGE

- Entretien : Pur.

REFERENCES

- Pulvérisateur 750 ml : 240 018



Adelya, Terre d'Hygiène