

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

### FILM ÉTIRABLE MACHINE W17B

#### Description

Film étirable coextrudé en polyéthylène, procédé cast.

<u>Caractéristiques</u>	<u>Unité</u>	<u>Valeur</u>	<u>Tolérance</u>	<u>Norme</u>
Densité		0,92	± 0,02	ASTMD1505
Épaisseur	µm	17,0	± 1,7	ISO4591 / ASTM E252
Laize	mm	500	± 10	ISO4592
Longueur	m	1750	indicatif	(article vendu au poids)
Diamètre intérieur du mandrin	mm	77	±1	
Longueur du mandrin	mm	513	505 - 525	
Masse brute d'une bobine	kg	15,19	indicatif	(article vendu au poids)
Masse du mandrin	kg	1,53	1,17 - 1,80	
Couleur du film		transparent		
Face du collant		intérieur		
Contrainte à la rupture	MPa			ISO527 / ASTM D882
Sens longitudinal		30	25 min	
Sens transverse		25	20 min	
Allongement à la rupture	%			ISO527 / ASTM D882
Sens longitudinal		400	350 min	
Sens transverse		500	450 min	
Utilisation recommandée		Etirage simple (machine à frein)		
Etirage total recommandé (préétirage + surétirage)		100% max		à 12 tours / min
Résistance à la perforation	g	51	20 min	ISO7765 / ASTM D1709
Dimensions de la palette (L x l x h)	mm	1200	x 1000	x 1200
Nombre de bobines par palette		46		

#### Observation

On considère qu'une réduction de laize de 10 % permet une bonne optimisation du film.

Les données techniques ci-dessus sont le résultat d'une moyenne des analyses obtenues et peuvent être modifiées sans préavis. Compte tenu de la diversité des applications, l'utilisateur doit néanmoins bien vérifier si le produit convient à l'utilisation souhaitée et il en assume la pleine responsabilité. La présente fiche annule et remplace tout document antérieur relatif à ce produit.