

**DATE D'EDITION:**  
10/08/2015

**EDITÉ PAR:**  
Département qualité

**REVISION:**

**DATE DE REVISION:**

## FICHE TECHNIQUE

**RÉFÉRENCE :** 908

**DESCRIPTION :** BROSSE MAIN ET ONGLES NYLON

**GENCOD article :** 3166720009086

**Nomenclature douanière :** 96039091



### PRODUIT

**Longueur x largeur x Hauteur :** 100 x 40 x 65 mm

**Poids Net :** 0.050kg

**Couleurs :** actuelles – non contractuelles

**Composants :** - monture polypropylène

- fibre PBT blanc Ø 0.28

- sortie fibre 15mm – 7 rangées - 104 touffes

### CONDITIONNEMENT



**EAN 14 – ITF 14 :** 13166720009086

**Colisage :** 20

**Carton N° 22- L x l x h :** 255 x 215 x 155 mm vol. 0.008 m3



**Poids brut du colis :** 0.51 kg

**Nombre de colis par couche :** 18

**Nombre de couches :** 10

**Nombre de colis par palette :** 180

**Quantité totale :** 1800



**Dimensions palette : L x l x h :** 1200 x 860 x 1720 mm

**Poids de la palette :** 105kg

**Volume :** 1.775m3