

	SACS POUBELLE TRANSPARENT IMPRIME GSF MARQUE NF ENVIRONNEMENT 110 LITRES en 37 µm	FS 35716 17.03.11 PAGE 1/1 REV. 0
----------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
<u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u>			
✂ Nombre de sacs	10	mini 10	COMPTAGE
✂ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)	700	- 2,5 %	ISO 4592
✂ Longueur utile (mm)	1100	- 2,5 %	ISO 4592
✂ Epaisseur nominale (µm)	37	mini 35,15 (-5 %)	ISO 4593
✂ Epaisseur ponctuelle (µm)	37	mini 30	ISO 4593
✂ Grammage (g/m ²)	34,04	mini 32,34 (- 5 %)	ISO 4591
✂ Couleur	Transparent		
✂ Opacité (%)	maxi 40	maxi 40	NF EN 13592
✂ Résistance à la chute	18 kg / 30 sacs	Maxi 3 sacs défectueux / 30	NF EN 13592
✂ Essai de tenue aux déchets humides	6 litres / 5 sacs	0 sac défectueux / 5	NF EN 13592
✂ Marquage/impression	GSF + Exigences NF	Conforme	BAT NF EN 13592 NF 082
<u>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</u>			
✂ Force de rupture sens extrusion (daN)	0,70	mini 0,65	NF EN ISO 527-3
✂ Force de rupture sens transversal (daN)	0,60	mini 0,55	NF EN ISO 527-3
✂ Allongement rupture sens extrusion (%)	200	mini 150	NF EN ISO 527-3
✂ Allongement rupture sens transversal (%)	350	mini 300	NF EN ISO 527-3
✂ Force de rupture soudure de fond (daN)	0,25	mini 0,20	NF EN ISO 527-3
✂ Force de rupture soudure latérale (daN)	0,25	mini 0,20	NF EN ISO 527-3
✂ Résistance à la perforation rapide (Dart-test) (g)	65	mini 60	ISO 7765 -1-2