40215B-FT.pdf

SONTARA® BLEU CREPE

Le Sontara® bleu crêpé est fabriqué selon une technologie exclusive DuPont de Nemours basée sur un procédé d'enchevêtrement hydraulique des fibres, il ne contient aucun liant, additif chimique ou adhésif.

Les non-tissés Sontara® offrent la résistance du tissu et le pouvoir absorbant du papier et sont parfaitement adaptés à un large éventail d'applications et de milieux professionnels.

Les non-tissés Sontara® peuvent absorber 4 à 6 fois leurs poids en eau. Ils absorbent sans problème les huiles et les solvants et peuvent être aussi utilisés à sec tout en conservant l'intégralité de leurs propriétés.

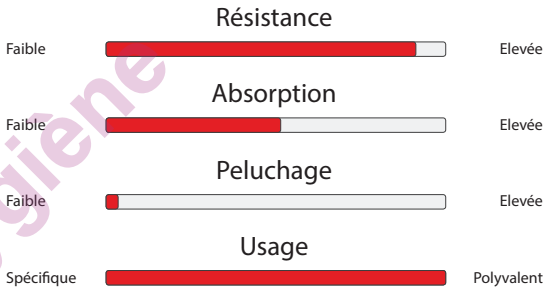


Caractéristiques

Composition :	49% Cellulose 51% Polyester	Absorption :	505%
		Temps d'absorption :	< 2 sec
Grammage :	78g/m²		
Epaisseur :	0,56 mm	Résistance physique MD :	170 N
Technologie :	Spunlace	Résistance physique CD :	85 N
Couleur :	Turquoise		
Motif :	Crêpé		

Tolérance +/- 5%

Benchmark



Atouts & domaines d'utilisation

- Fibres neuves
- Absence de corps étranger
- Très résistant
- Ne peluche pas
- Ne raye pas
- Absence de silicone
- Inerte aux bases
- Inerte aux acides
- Inerte aux solvants
- Usage long
- Résiste à la chaleur
- Agréé contact alimentaire

Produits

Type de produit	Référence	Dim Format (cm)	Nb formats /Colis	Colis /palette
Sachet distributeur Polybag (pliage W)	C513014	28 x 42	5 sachets de 150 formats	40 cartons

D'autres dimensions et conditionnements peuvent faire l'objet d'une étude spécifique.

Adelya, Terre d'Hygiène

40215B-FT.pdf