



### Description

Le papier d'essuyage Tork est conçu pour une distribution optimale avec le distributeur pour poste de lavage Tork. La certification HACCP International garantit que ce produit est sûr pour une utilisation dans le secteur de la restauration et les zones de transformation alimentaire.

- Rouleau extra long pour les environnements de transformation des aliments à haut volume – réduit le temps consacré à l'entretien.
- Papier conçu pour les environnements mouillés, conserve son efficacité dans les environnements à taux d'humidité élevés, offrant commodité d'utilisation et gain de temps
- Les rouleaux certifiés pour le contact alimentaire sont garantis d'un papier de haute qualité et de la sûreté des produits
- Le papier de couleur bleue est plus visible, permettant d'assurer la traçabilité des matières alimentaires, d'où une sûreté accrue au niveau de la production touchant à la transformation alimentaire
- Ultra-absorbant
- Certification Facile à utiliser
- Efficace
- Polyvalent

### Certifications de produits



### Détails du produit

Système	W6
---------	----

### Données d'expédition

	Unité consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	7322542438466	7322542438442	7322542438459
Matériaux d'emballage	none	Carton	-
Pièces	1	6 (6 CON)	168 (28 TRP)
Hauteur	190 mm	214 mm	1648 mm
Longueur	195 mm	580 mm	1200 mm
Largeur	195 mm	378 mm	800 mm
Poids brut	1391,3 g	8,93 kg	249,98 kg
Poids net	1365 g	8,19 kg	229,32 kg
Volume	7,22 dm3	46,92 dm3	1,31 m3
Couches par palette	-	-	7
TRP par couches	-	-	4

# Papier d'essuyage pour poste de lavage

## Tork 1 pli

130008

### Produits compatibles



Tork Distri étanche de papier d'essuyage  
651420

### Linformation environnementale

<b>Contenu</b>	Ce produit est fabriqué à partir de Fibres vierges Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
<b>Matériau</b>	Fibres vierges Essity s'est fixé un objectif ambitieux : faire en sorte que toutes les matières premières dérivées de fibres vierges de bois utilisées dans la fabrication de nos produits soient certifiées FSC® ou se conforment au Programme de reconnaissance des certifications forestières (« Program for the Endorsement of Forest Certification », PEFC™). De plus, toutes les fibres vierges de bois devront satisfaire aux normes FSC® relatives au bois contrôlé, avec vérification par un organisme tiers. La Politique Essity en matière d'approvisionnement en fibres, consultable sur <a href="http://www.essity.com">www.essity.com</a> , fournit tous les détails sur la mise en place de ce programme. Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques durant lesquels les fibres de cellulose sont triées et la lignine et autres résidus éliminés. Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire.
<b>Produits chimiques</b>	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : <ul style="list-style-type: none"><li>Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains)</li><li>Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage)</li><li>Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés</li><li>Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées</li><li>Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit</li></ul> Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique. Nous n'utilisons pas d'adouçissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants : <ul style="list-style-type: none"><li>agents antimousse (surfactants et agents dispersants)</li><li>contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)</li><li>adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)</li><li>Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crépage du papier pour le rendre doux et absorbant)</li></ul> Pour réutiliser les fibres cassées, nous utilisons : <ul style="list-style-type: none"><li>Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)</li></ul> Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.
<b>Contact alimentaire</b>	Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire,



# Papier d'essuyage pour poste de lavage

## Tork 1 pli

130008

confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.

### Certification environnementale

Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001. Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certificat SA-COC-008266.

### Conditionnement

Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui

### Date de création d'article et dernière date de révision

Date de publication : 01-04-2024<br /> Date de révision : 05-03-2025<br />

### Production

Ce produit est fabriqué à l'usine Kostheim - DE et certifié selon les systèmes de certification HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 et FSC Chain-Of-Custody.

### Disposal/destruction of used product

This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destroyed. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

**Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France**

Adelya, Terre d'Hygiène