

**DATE D'EDITION:**  
06/06/13

**EDITÉ PAR:**  
Département qualité

**REVISION:**  
JT

**DATE DE REVISION:**  
30/11/20

### FICHE TECHNIQUE



**RÉFÉRENCE : 5025**

**DESCRIPTION : GAMME ALIMENTAIRE-FROTTOIR "BROSSHYGIEN" 25CM-  
LAVAGE DES SOLS**

**GENCOD article : 3166720050255**

**Nom douanière : 96039091**

#### PRODUIT

**Longueur x largeur x Hauteur : 260 mm x 90 mm x 10mm**

**Poids total : 0.391 kg**

**Couleur : BLANC**

**Composants : - FIBRE PBT "DUR" BLANC Diam 0.50**

**- MONTURE POLYPROPYLENE**

**- DIMENSIONS MONTURE 250x70**

**- SORTIE FIBRE 35 mm**

**- NOMBRE DE RANGEES 7**

**- NOMBRE DE TOUFFES 126**

**- AGRAFAGE FIL INOX Diam 1**

**- FIXATION SUR MANCHES REF 5062-5063-5060-5970-5975 PAR  
SIMPLE VISSAGE**

**- HAUTEUR FIBRE 35 mm**

**- PRESENTATION SOUS FILM**



#### CONDITIONNEMENT

**EAN 14 – ITF 14 : 13166720050252**

**Colisage : 10**



**Carton : 4 L x l x h : 300 mm x 190 mm x 310 mm - volume : 0.018 m3**



**Poids du carton : 4,12 kg**

**Nombre de cartons par couche : 16**

**Nombre de couches : 5**

**Nombre de colis par palette : 80**

**Quantité totale : 800 unités**

**Dimensions palette : L x l x h : 1200 mm x 800mm x 1700 mm**



**Poids de la palette : 345 kg**

**Volume : 1.632 m3**