

**DATE D'EDITION:**  
06/06/13

**EDITÉ PAR:**  
Département qualité

**REVISION:**  
SARRA

**DATE DE REVISION:**  
10/03/2017

## FICHE TECHNIQUE



**RÉFÉRENCE : 5025V**

**DESCRIPTION : GAMME ALIMENTAIRE-FROTTOIR "BROSSHYGIEN"  
25CM-LAVAGE DES SOLS**

**GENCOD article : 3166723050252 Nom douanière : 96039091**

### PRODUIT

**Longueur x largeur x Hauteur : 260 mm x 90 mm x 100 mm**

**Poids total : 0.3400 kg**

**Couleurs : VERT**

**Composant : - FIBRE PBT "DUR" VERTE Diam 0.50**



- MONTURE POLYPROPYLENE
- DIMENSIONS MONTURE 250x70
- SORTIE FIBRE 35 mm
- NOMBRE DE RANGEES 7
- NOMBRE DE TOUFFES 126
- AGRAFAGE FIL INOX Diam 1
- FIXATION SUR MANCHES REF 5062-5063-5060-5970-5975 PAR SIMPLE VISSAGE
- HAUTEUR FIBRE 35 mm
- PRESENTATION SOUS FILM

### CONDITIONNEMENT

**EAN 14 – ITF 14 : 13166723050259**

**Colisage : 10**



**Carton : 4 L x l x h : 300 mm x 190 mm x 310 mm - volume : 0.018 m3**



**Poids du carton : 3.905 kg**

**Nombre de cartons par couche : 16**

**Nombre de couches : 5**

**Nombre de colis par palette : 80**

**Quantité totale : 800 unités**

**Dimensions palette : L x l x h : 1245 mm x 820 mm x 1700 mm**



**Poids de la palette : 327 kg**

**Volume : 1.736 m3**